

3
ordolegno
Industria produzione bordi



PRODUCIAMO BORDI IN ROTOLI DA OLTRE VENTI ANNI

Bordolegno s.r.l. nasce nel 1982, come produttrice di bordi in tranciato. L'azienda nel 1987 comincia a produrre, grazie all'esperienza ed alle capacità dei titolari, una novità assoluta a livello mondiale: i bordi in legno di radica, confezionati in pratici rotoli, funzionali e di semplice utilizzo da parte degli addetti al settore.

Forte dei successi ottenuti in passato, Bordolegno rappresenta oggi una realtà attiva e dinamica che può vantare una professionalità di alto livello basata su vent'anni di esperienza nel settore dei tranciati e sulla costante ricerca di prodotti di pregio.

PERSONALE ESPERTO IN GRADO DI SODDISFARE QUALSIASI ESIGENZA

La passione e l'amore per il proprio lavoro rendono gli addetti Bordolegno non solo specialisti competenti ma soprattutto fini conoscitori dei legnami, coscienti del fatto che un prodotto di prestigio si distingue soprattutto dalla cura dei piccoli dettagli.

IL NOSTRO PRODOTTO TROVA IMPIEGO IN MOLTI SETTORI, DAL MOBILE ALL'ARREDONAVALE.

I prodotti Bordolegno hanno la peculiarità di poter soddisfare esigenze diverse, dalla produzione di inserti in legni pregiati per il settore nautico e automobilistico al settore del mobile, dagli oggetti da arredo alle cornici.

I nostri bordi sono realizzati con materie prime di ottima qualità ed offrono un'ampia gamma di tipologie di legnami diversi, dalle essenze più comuni alle radici più pregiate.

Consapevoli della validità del prodotto, molte aziende leaders nel settore dell'arredamento e del design "made in Italy" hanno scelto Bordolegno come fornitore unico di bordi in rotoli.



SEGUIAMO ATTENTAMENTE TUTTE LE FASI DELLA PRODUZIONE, DALLA SCELTA DELLE MATERIE PRIME AI CONTROLLI SUL PRODOTTO FINITO.

Per i nostri prodotti impieghiamo esclusivamente legnami di alta qualità, materie prime selezionate da professionisti qualificati, in grado di analizzare la tessitura e la tramatura dei tronchi, di individuarne il tipo di struttura e di stabilire l'omogeneità e la compattezza della pasta lignea.

Il legno è un materiale vivo e delicato, una materia prima importantissima che deve soddisfare determinate esigenze strutturali e soprattutto deve essere lavorato da persone esperte, fini conoscitori in grado di manipolarlo senza rovinarne le caratteristiche essenziali.

Gli esperti Bordolegno uniscono alla notevole professionalità tecnica e scientifica anche quella conoscenza approfondita del legno che solo gli artigiani del passato possedevano e che oggi, troppo spesso, viene tralasciata a favore della produzione industriale su larga scala.

Gli addetti alla selezione delle materie prime scelgono esclusivamente legnami provenienti da foreste a rimboschimento controllato, nel completo rispetto della natura e dell'ambiente.





LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE PERMETTE DI GARANTIRE QUALITÀ E RISPETTO DEI TEMPI.

Ogni fase della produzione, dalla scelta delle essenze alla confezionatura dei rotoli, avviene nel rispetto di precise tabelle di marcia e attraversa severi controlli necessari ad accertare che la qualità del prodotto si attenga agli elevati standard imposti dall'azienda.

In oltre venti anni di storia abbiamo affinato la nostra organizzazione in modo da poter offrire oggi un servizio altamente professionale e ci proponiamo come partner affidabile per ogni azienda che, secondo le regole del mercato attuale, considera precisione e rispetto dei tempi di consegna un requisito irrinunciabile.

UN PROCESSO PRODUTTIVO CHE IMPIEGA CRITERI E SISTEMI DI ULTIMA GENERAZIONE

Dotarsi di sistemi produttivi d'avanguardia e personale qualificato è uno degli aspetti che distingue una valida realtà aziendale e Bordolegno è da sempre attenta alle novità tecnologiche e all'aggiornamento delle proprie strutture.

Macchine da lavoro di ultima generazione contribuiscono in modo determinante al successo produttivo ma l'azienda ha sempre investito nella ricerca e nella selezione di collaboratori in grado di arricchire la realtà aziendale, apportando competenze e conoscenze approfondite

FASI DELLA PRODUZIONE

Selezione del materiale

Prima di venire messo in produzione, il materiale viene selezionato accuratamente sulla base delle richieste del cliente.

Giuntatura ed imbobinatura

In base all'ordine del cliente, il materiale selezionato viene rifilato, giuntato ed imbobinato. La giunta può essere a "pettine" o "per testa", "casuale" (unendo pezzi di misure diverse) oppure a "passo fisso" (vengono uniti pezzi della stessa misura).

Supportatura

La supportatura consiste nell'applicare sul tranciato un altro materiale che può essere carta, pergamena o tessuto non tessuto che rende il bordo più flessibile nella sua applicazione finale.

Accoppiatura

L'accoppiatura consiste nell'unire il tranciato con il tranciato o con un legno precomposto tramite incollatura con colla vinilica o poliuretanica per raggiungere spessori che variano da 8/10 fino a 30/10.

Levigatura (su richiesta)

Il materiale viene levigato per raggiungere lo spessore richiesto

Lucidatura (su richiesta)

La lucidatura può essere fatta con mani di fondo levigante oppure con finitura a vari "gloss" di lucentezza. Su richiesta del cliente possiamo inoltre colorare il materiale.

Precollatura

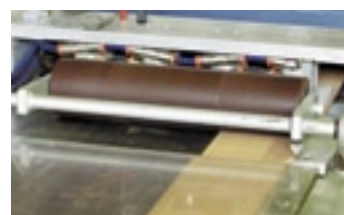
Applicazione sul dorso del bordo di colla termofondente del tipo "Hot Melt" che al momento dell'utilizzo viene scaldata per permettere, appunto, l'incollaggio.

Taglio

L'ultima fase di lavorazione consiste nel tagliare la bobina nelle diverse altezze richieste dal cliente ottenendo così i lke bobine che saranno spedite.

Imballaggio

Il materiale pronto per la spedizione viene controllato ed imballato con cura. Per garantire una maggiore protezione, il materiale viene avvolto nel cellophane (verificare) e introdotto in scatole di cartone personalizzate. Ogni confezione è identificata da un'etichetta che riporta tutti i dati del cliente e quelli relativi al materiale oltre ai riferimenti al documento di trasporto.





CARATTERISTICHE E SPECIFICHE TECNICHE

La produzione di bordi in rotoli (bobine) comprende tutte le essenze in vero legno con giuntatura a pettine, nei seguenti spessori: 3/10 - 6/10 - 8/10 - 10/10 - 12/10 - 15/10 - 18/10 - 20/10 - 25/10 - 30/10

I bordi possono essere realizzati con:

- Tranciati
- Radiche
- Mosaici (composizioni di vari tipi di legno, tranciati e radiche, con disegni a rilievo)
- Trasversali
- Materiali a 45°
- Rilievi
- Accoppiati che possono essere realizzati, oltre che dall'abbinamento di legno con legno, anche impiegando legno precomposto in tonalità
- Tutti i nostri prodotti si possono avere con filetto incorporato

I bordi in radica, a mosaico, trasversali, in rotoli di lunghezza variabile tra i 200 ed i 300 metri lineari, sono prodotti con giuntatura per testa e si possono avere di altezza variabile da un minimo di 14 mm ad un massimo di 280/300 mm.

I bordi, a richiesta, possono essere forniti con le seguenti lavorazioni:

- Supportati con tessuto (TNT) di varie grammature (23 gr, 120 gr), con cartoncino oppure con pergamena usando sia colla vinilica che poliuretana.
- Levigati
- Precollati termofondenti tipo Hot Melt
- Lucidati